

# Expandet EVL Xtreme Pro Vinter Injektionsmasse

Expandet EVL Xtreme Pro Injektionsmasse er den professionelle løsning ved vintermontager – unik - tillader at tuben kan anvendes ved temperaturer helt ned til -20° grader! EVL Xtreme Pro anvendes til ekspansionsfri montage af gevindstænger, gevindhylser, armeringsjern og lignende i alle murmaterialer. EVL Xtreme Pro kan også anvendes i våde og vandfyldte huller. ETA og CE mærket i option 1 (revnet beton) ved materialetemperaturer helt ned til -20°C. Passer til 300 ml fugepistol - proffudgave (500 kg tryk anbefales).



**BETON & MASSIV MURSTEN**

## FORDELE

- EVL Xtreme Pro - én lim til både beton, mursten, Leca® og letbeton.
- Kan ifølge ETA anvendes til bærende konstruktioner med galvaniserede gevindstænger i 4.6, 5.8, 8.8, samt syrefast A4-70 stål i beton og murværk.
- 45 min. hærdetid ved +5°C.
- Kan bruges tæt på kant og med lille indbyrdes afstand.
- Kan anvendes i vandfyldte huller.
- Kan anvendes i seismiske zoner (C1).
- Kan beregnes i Expandet Beregningsprogram, se [www.expandet.dk](http://www.expandet.dk) for download.



## TILBEHØR

Stort tilbehørsprogram.

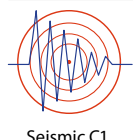
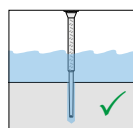
**EVL Xtreme Pro - Tabel for hærdetider**

Temperatur <sup>1)</sup>	Forarbejdnings tid	Hærdetid
-20°C → -16°C	90 min	24 h
-15°C → -11°C	90 min	14 h
-10°C → -6°C	45 min	7 h
-5°C → -1°C	25 min	2 h
0°C → +4°C	15 min	80 min
+5°C → +9°C	6 min	45 min
+10°C	4 min	25 min

<sup>1)</sup> I beton. I våde og vandfyldte huller skal hærdetiden fordobles. Produktet skal opbevares skærmet for direkte sollys ved Min: -20°C & Max: +25°C.

## SÅDAN GØR DU:

- 1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde
- 2] Rens hullet grundigt - se illustrationen
- 3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektions-masse ud før brug for korrekt blandings-forhold.
- 4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde
- 5] Pres gevindstangen ind med en drejende bevægelse til specificeret sætedybde. Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden  
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!
- 6] Efter endt hærdetid kan montagen belastes.



# Expandet EVL Xtreme Pro Vinter Injektionsmasse



## EXPANDET EVL Xtreme Pro STYRENFRI INJEKTIONSMASSE i beton

TYPE DIMENSION	EXPANDET VARENR.	STK. PR. KARTON	DB NR.	EAN 13 PR. ÆSKE
300 ml inkl. mixerrør	805300	12	1726803	5708620103808

Passer til 300 ml fugepistol - proff-udgave (500 kg tryk anbefales)

Regningsmæssige bæreevner i ikke-revnet beton C20/25 for EVL Xtreme Pro								
Dimension på gevindstang (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Effektiv Forankringsdybde, $h_{ef}$ (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Borediameter (mm)	10	12	14	18	22	26	30	35
Minimum Materiale Tykkelse, $h_{min}$ (mm)	110	120	140	161	218	266	304	340
Direkte Træk- Regningsmæssig Aksial Bæreevne $N_{Rd}$ , kN*								
4.6 stål	7,5	11,5	17,0	31,5	49,0	70,5	92,0	112,0
5.8 stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
8.8 stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
A4-70 rustfri stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
A4-80 rustfri stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
HCR stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
Tværtræk - Regningsmæssig Forskydningsbæreevne $V_{Rd}$ , kN*								
4.6 stål	4,2	7,2	10,2	18,6	29,3	42,5	55,1	67,1
5.8 stål	7,2	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4	92,0	112,0
8.8 stål	12,0	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
A4-70 rustfri stål	8,3	12,8	19,2	35,3	55,1	79,5	103,2	125,6
A4-80 rustfri stål	11,3	17,3	25,6	47,4	73,7	106,0	138,3	168,4
HCR stål	10,4	16,0	24,0	44,0	68,8	99,2	128,8	156,8

\* Regningsmæssige bæreevner gælder for et enkelt anker i tørt/vådt borhul beton C20/25 uden indflydelse af kant- og/eller indbyrdes afstand.  
 $\Psi_{Re,N} = 1$  (Normal armering i henhold til TR029 5.2.2.3 - 5.2i & 5.2.2.4 - 5.3d).

Regningsmæssige bæreevner i revnet beton C20/25 for EVL Xtreme Pro								
Dimension på gevindstang (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Effektiv Forankringsdybde, $h_{ef}$ (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Borediameter (mm)	10	12	14	18	24	28	32	35
Minimum Materiale Tykkelse, $h_{min}$ (mm)	110	120	140	161	218	266	304	340
Direkte Træk- Regningsmæssig Aksial Bæreevne $N_{Rd}$ , kN*								
4.6 stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
5.8 stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
8.8 stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
A4-70 rustfri stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
A4-80 rustfri stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
HCR stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
Tværtræk - Regningsmæssig Forskydningsbæreevne $V_{Rd}$ , kN*								
4.6 stål	4,2	7,2	10,2	18,6	29,3	42,5	55,1	67,1
5.8 stål	7,2	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4	92,0	112,0
8.8 stål	9,7	18,4	27,0	46,1	78,3	112,8	147,2	179,2
A4-70 rustfri stål	8,3	12,8	19,2	35,3	55,1	79,5	103,2	125,6
A4-80 rustfri stål	9,7	17,3	24,1	46,1	73,7	106,0	138,4	168,4
HCR stål	9,7	16,0	24,0	44,0	68,8	99,2	128,8	156,8

\* Regningsmæssige bæreevner gælder for et enkelt anker i tørt/vådt borhul beton C20/25 uden indflydelse af kant- og/eller indbyrdes afstand.  
 $\Psi_{Re,N} = 1$  (Normal armering i henhold til TR029 5.2.2.3 - 5.2i & 5.2.2.4 - 5.3d).

**BETON & MASSIV MURSTEN**

# Expandet Injektionsmasser ESI Xtreme Pro & EVL Xtreme Pro forankring af armering i beton C20/25 beregnet som anker i henhold til ETAG 001, TR029.

De nedenfor angivne regningsmæssige bæreevne tager ikke hensyn til kant afstande eller indbyrdes afstand. Armeringsjernet betragtes som anker og tager ikke hensyn til eventuelle krav i EC2 for indstøbt armering.

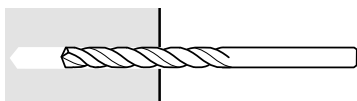
I tilfælde hvor der ønskes dimensionering i henhold til EC2 for indstøbt armering (post-installeret) henvises til side 84, der bygger på ETA for armeringsjern i henhold til EOTA TR023 med ESI Xtreme Pro.

Bæreevne								
Regningsmæssige bæreevne for armeringsjern (sat som anker) i beton C 20/25 i kN								
h <sub>i</sub>	h <sub>nom</sub>	Armeringsjernet diameter (mm)						
		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Bor-dybde mm	Sætte-dybde mm	Bor diameter (mm) hammerbor eller trykluft						
		12	14	16	20	25	32	40
100	100	14,0	20,9	25,1	28,0	28,0	28,0	
120	120	16,8	25,1	30,2	36,9	36,9	36,9	
140	140	19,5	29,3	35,2	46,5	46,5	46,5	46,5
160	160	20,0	30,7	40,2	53,6	56,8	56,8	56,8
180	180			44,3	52,7	67,8	67,8	67,8
200	200					79,4	79,4	79,4
220	220					91,5	91,5	91,5
240	240					100,5	104,3	104,3
256	256					107,2	114,9	114,9
265	265					111,0	121,0	121,0
280	280					117,3	131,4	131,4
310	310					123,6	147,2	147,2
320	320						151,9	151,9
400	400						189,9	189,9
450	450						192,9	213,6
480	480							277,9
640	640							303,8

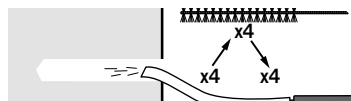
Forbrug pr. hul (ml)								
h <sub>i</sub>	h <sub>nom</sub>	Armeringsjernet diameter (mm)						
		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Bor-dybde mm	Sætte-dybde mm	Bor diameter (mm) hammerbor eller trykluft						
		12	14	16	20	25	32	40
100	100	9,1	10,8	12,6	16,3	24,8	43,6	60,5
120	120	10,9	13,0	15,1	19,6	29,8	52,3	72,6
140	140	12,7	15,2	17,6	22,9	34,8	61,0	84,7
160	160	14,5	17,3	20,1	26,1	39,7	69,8	96,8
180	180			22,7	29,4	44,7	78,5	109,0
200	200					49,7	87,2	121,1
220	220					54,6	95,9	133,2
240	240					59,6	104,6	145,3
265	265					65,8	115,5	160,4
280	280					69,5	122,1	169,5
310	310					77,0	135,2	187,6
320	320						139,5	193,7
400	400						174,4	242,1
450	450						196,2	272,4
480	480							290,5
640	640							387,4

1) Regningsmæssig aksial bæreevne gælder for et enkelt anker uden indflydelse for kant afstand og/eller indbyrdes afstand:  
Kantafstand ≥ 1,5 x h<sub>nom</sub> · Indbyrdes afstand ≥ 3 x h<sub>nom</sub>.

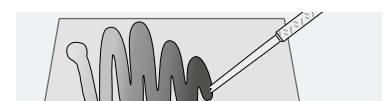
## SÅDAN GØR DU:



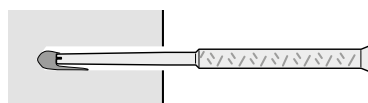
1) Der kan anvendes hammerbor eller trykluft boring. Bor et hul i korrekt diameter og dybde



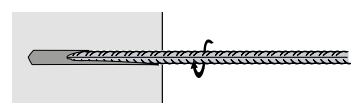
2) Rens hullet grundigt - se illustrationen



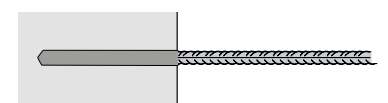
3) Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektionsmasse ud før brug for korrekt blandingsforhold



4) Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde



5) Pres armeringsjernet ind med en drejende bevægelse til korrekt sættedybde (anvend eventuel sættedybde-markering på armeringsjern). Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden - se patronen eller skemaet



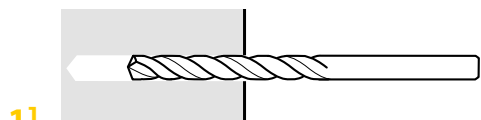
6) Montagen er færdig

## Expandet ESI Xtreme Pro og EVL Xtreme Pro i massivt murværk og hulsten

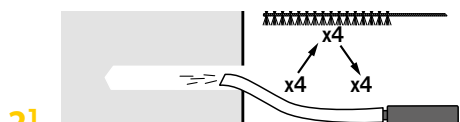


**Massiv mursten, porebeton (gasbeton), Letbeton (LAC) og Kalksandsten**

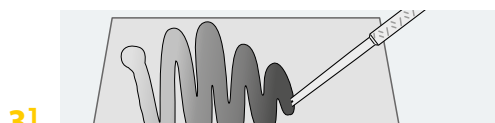
### SÅDAN GØR DU:



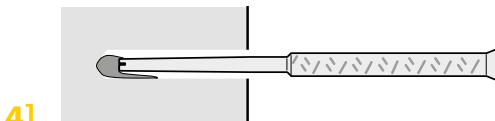
1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde



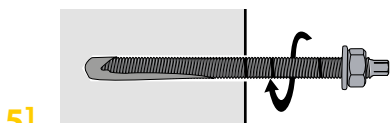
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektions-masse ud før brug for korrekt blandings-forhold



4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde



5] Pres gevindstangen ind med en drejende bevægelse til specificeret sættedybde. Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden  
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!

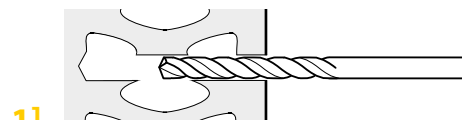


6] Efter endt hærdetid kan montagen belastes

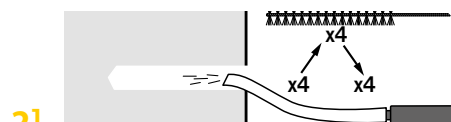


### Hulsten

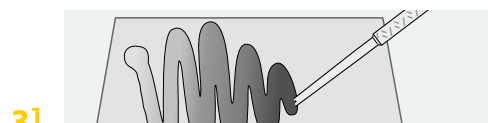
### SÅDAN GØR DU:



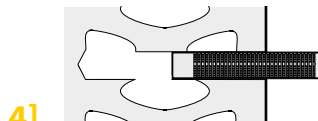
1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde



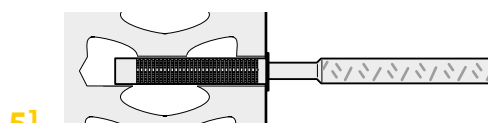
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



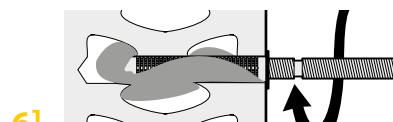
3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektions-masse ud før brug for korrekt blandings-forhold



4] Sæt sihylsen ind i hulstenen



5] Injicer Injektionsmasse fra bunden af sihylsen



6] Indfør gevindstangen med en drejende bevægelse  
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!



7] Efter endt hærdetid kan montagen belastes

## Installations detaljer og regningsmæssige bæreevner i murværk iht. ETA ved normal temperatur (24/40)



### ESI & EVL Xtreme Pro i Massiv teglsten (Mz-DF) - boring med & uden slag<sup>1)</sup>

GEVINDSTANG <sup>3)</sup> (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM <sup>2</sup> )	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK <sup>2)</sup> (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	-	10	80	240 x 115 x 55	20	1,80 (2,65)	2,00 (2,94)
M10	-	12	90			2,20 (3,24)	2,00 (2,94)
M12	-	14	100			2,40 (3,53)	2,00 (2,94)
M16	-	18	100			2,40 (3,53)	3,20 (4,71)

<sup>1)</sup> Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

<sup>2)</sup> Værdier i parentes () er med γ<sub>m</sub> 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

<sup>3)</sup> Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

### ESI & EVL Xtreme Pro i Kalksandsten KS-NF - boring med & uden slag<sup>1)</sup>

GEVINDSTANG <sup>3)</sup> (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM <sup>2</sup> )	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK <sup>2)</sup> (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	-	10	80	240 x 115 x 71	20	2,40 (3,53)	1,60 (2,35)
M10	-	12	90			2,40 (3,53)	1,80 (2,65)
M12	-	14	100			2,40 (3,53)	1,60 (2,35)
M16	-	18	100			2,00 (2,94)	1,60 (2,35)

<sup>1)</sup> Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

<sup>2)</sup> Værdier i parentes () er med γ<sub>m</sub> 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

<sup>3)</sup> Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

### ESI & EVL Xtreme Pro i Leca - boring uden slag<sup>1)</sup>

GEVINDSTANG <sup>3)</sup> (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM <sup>2</sup> )	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK <sup>2)</sup> (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	-	10	80	300 x 123 x 248	2	1,20 (1,76)	1,20 (1,76)
M10	-	12	90			1,40 (2,06)	1,40 (2,06)
M12	-	14	100			1,20 (1,76)	1,40 (2,06)
M16	-	18	100			1,20 (1,76)	1,40 (2,06)

<sup>1)</sup> Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

<sup>2)</sup> Værdier i parentes () er med γ<sub>m</sub> 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

<sup>3)</sup> Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

### ESI & EVL Xtreme Pro i Hulsten (Doppio Uni) - boring uden slag<sup>1)</sup>

GEVINDSTANG <sup>3)</sup> (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM <sup>2</sup> )	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK <sup>2)</sup> (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	250 x 120 x 120	16	0,30 (0,44)	0,60 (0,88)
M10	16 x 85	16	90			0,30 (0,44)	0,60 (0,88)
M12	20 x 85	20	90			0,30 (0,44)	0,60 (0,88)
M16	20 x 85	20	90			0,30 (0,44)	0,60 (0,88)

<sup>1)</sup> Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

<sup>2)</sup> Værdier i parentes () er med γ<sub>m</sub> 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

<sup>3)</sup> Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70



# Installations detaljer og regningsmæssige bæreevner i murværk iht. ETA ved normal temperatur (24/40)



## ESI & EVL Xtreme Pro i Hulsten Calibric R+ - boring uden slag<sup>1)</sup>

GEVINDSTANG <sup>3)</sup> (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM <sup>2</sup> )	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK <sup>2)</sup> (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	500 x 200 x 314	12	0,48 (0,71)	2,20 (3,24)
M8	16 x 130	16	135			0,60 (0,88)	2,20 (3,24)
M10	16 x 85	16	90			0,48 (0,71)	2,20 (3,24)
M10	16 x 130	16	135			0,60 (0,88)	2,20 (3,24)
M12	20 x 85	20	90			0,48 (0,71)	3,40 (5,00)
M16	20 x 85	20	90			0,48 (0,71)	3,40 (5,00)

<sup>1)</sup> Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

<sup>2)</sup> Værdier i parentes () er med  $\gamma_m$  1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

<sup>3)</sup> Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min:  $\geq$  5.6 stål. Syrefast A4:  $\geq$  klasse 70

## ESI & EVL Xtreme Pro i hulsten (BGV Thermo) - boring uden slag<sup>1)</sup>

GEVINDSTANG <sup>3)</sup> (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM <sup>2</sup> )	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK <sup>2)</sup> (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	500 x 200 x 314	10	0,36 (0,53)	1,40 (2,06)
M8	16 x 130	16	135			0,80 (1,18)	1,60 (2,35)
M10	16 x 85	16	90			0,36 (0,53)	1,40 (2,06)
M10	16 x 130	16	135			0,80 (1,18)	1,60 (2,35)
M12	20 x 85	20	90			0,36 (0,53)	1,60 (2,35)
M16	20 x 85	20	90			0,36 (0,53)	1,60 (2,35)

<sup>1)</sup> Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

<sup>2)</sup> Værdier i parentes () er med  $\gamma_m$  1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

<sup>3)</sup> Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min:  $\geq$  5.6 stål. Syrefast A4:  $\geq$  klasse 70

## ESI & EVL Xtreme Pro i beton hulsten (Bloc B40) - boring uden slag<sup>1)</sup>

GEVINDSTANG <sup>3)</sup> (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM <sup>2</sup> )	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK <sup>2)</sup> (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	494 x 200 x 190	4	0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M8	16 x 130	16	135			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M10	16 x 85	16	90			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M10	16 x 130	16	135			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M12	20 x 85	20	90			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M16	20 x 85	20	90			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)

<sup>1)</sup> Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

<sup>2)</sup> Værdier i parentes () er med  $\gamma_m$  1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

<sup>3)</sup> Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min:  $\geq$  5.6 stål. Syrefast A4:  $\geq$  klasse 70

## ESI & EVL Xtreme Pro i hulsten (Kalksandsten KS L-3DF) - boring uden slag<sup>1)</sup>

GEVINDSTANG <sup>3)</sup> (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM <sup>2</sup> )	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK <sup>2)</sup> (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	240 x 175 x 113	14	1,00 ( 1,47)	2,40 (3,53)
M8	16 x 130	16	135			1,00 ( 1,47)	2,40 (3,53)
M10	16 x 85	16	90			1,00 ( 1,47)	2,40 (3,53)
M10	16 x 130	16	135			1,00 ( 1,47)	2,40 (3,53)
M12	20 x 85	20	90			2,60 ( 3,82)	2,40 (3,53)
M16	20 x 85	20	90			2,60 ( 3,82)	2,40 (3,53)

<sup>1)</sup> Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

<sup>2)</sup> Værdier i parentes () er med  $\gamma_m$  1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

<sup>3)</sup> Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min:  $\geq$  5.6 stål. Syrefast A4:  $\geq$  klasse 70