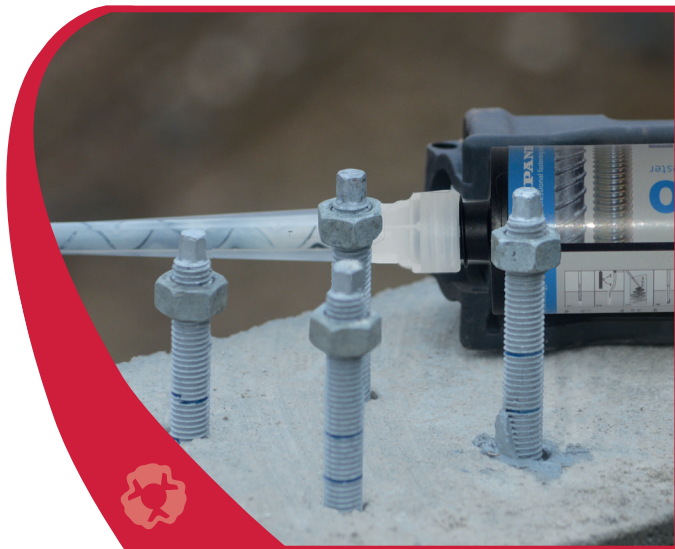


Expandet ESI Xtreme Pro Injektionsmasse i beton

Expandet ESI Xtreme Pro Injektionsmasse er den professionelle all-round løsning – tilpasset til sikker og hurtig indlimning og ekspansionsfri montage af gevindstænger, gevindhylser, armeringsjern og lignende i alle murmaterialer. ESI Xtreme Pro kan også anvendes i våde og vandfyldte huller. ETA og CE mærket i option 1 (revnet beton), samt ETA for post-installeret armering i henhold til EC2. Til ESI Xtreme Pro 300 ml Styrenfri Injektionsmasse anbefales professionel Injektionspistol (H245).



FORDELE

- ESI Xtreme Pro – én lim til både beton, mursten, Leca® og letbeton.
- Kan ifølge ETA anvendes til bærende konstruktioner med galvaniserede gevindstænger i 4.6, 5.8, 8.8, samt syrefast A4-70 stål i beton og murværk.
- Mulighed for design med optimeret sættedybde i beregningsprogram.
- Kan bruges tæt på kant og med lille indbyrdes afstand.
- Kan anvendes i vandfyldte huller.
- Kan anvendes i seismiske zoner (C1) i beton.
- Kan beregnes i Expandet Beregningsprogram, se www.expandet.dk for download.



TILBEHØR

Stort tilbehørsprogram.

ESI Xtreme Pro - Tabel for hærdetider

Temperatur ¹⁾	Forarbejdnings tid	Hærdetid
-10°C → -6°C ²⁾	90 min ²⁾	24 h
-5°C → -1°C	90 min ³⁾	14 h
0°C → +4°C	45 min ³⁾	7 h
+5°C → +9°C	25 min ³⁾	2 h
+10°C → +19°C	15 min ³⁾	80 min
+20°C → +29°C	6 min ³⁾	45 min
+30°C → +34°C	4 min ⁴⁾	25 min
+35°C → +39°C	2 min ⁴⁾	20 min

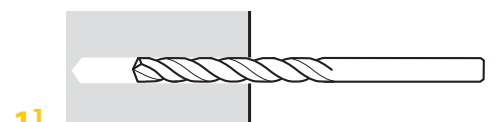
¹⁾ I beton. I våde og vandfyldte huller skal hærdetiden fordobles. Produktet skal opbevares skærmet for direkte sollys ved Min: +5°C & Max: +25°C

²⁾ Tube temp. Min: +15°C

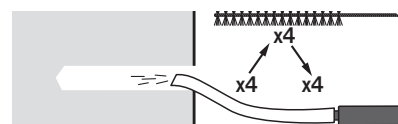
³⁾ Tubens temp.: Skal være mellem +5°C og +25°C (Gælder kun for montage i henhold til EC2, se side 84)

⁴⁾ Tubens temp.: Skal være under +20°C (Gælder kun for montage i henhold til EC2, se side 84)

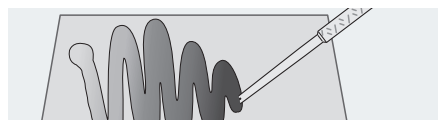
SÅDAN GØR DU:



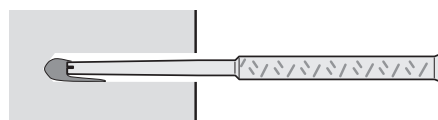
1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde



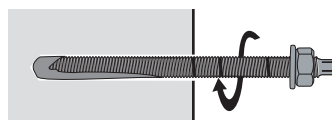
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektionsmasse ud før brug for korrekt blandings-forhold



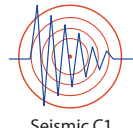
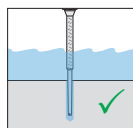
4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde



5] Pres gevindstangen ind med en drejende bevægelse til specificeret sættedybde. Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!



6] Efter endt hærdetid kan montagen belastes



Expandet ESI Xtreme Pro Injektionsmasse



EXPANDET ESI Xtreme Pro STYRENFRI INJEKTIONSMASSE i beton

TYPE DIMENSION	EXPANDET VAREN.	STK. PR. KARTON	DB NR.	EAN 13 PR. ÆSKE
280 ml inkl. mixerrør	800028	12	1905182	5708620103778
350 ml inkl. mixerrør	800350	12	1905183	5708620103792

Til ESI Xtreme Pro 300 ml Styrenfri Injektionsmasse anbefales professionel Injektionspistol (H245)

Regningsmæssige bæreevner i ikke-revnet beton C20/25 for ESI Xtreme Pro								
Dimension på gevindstand (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Effektiv Forankringsdybde, h_{ef} (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Borediameter (mm)	10	12	14	18	24	28	30	35
Maximum tilspændings moment, T_{max} (Nm)	10	20	40	80	120	160	180	200
Minimum Materiale Tykkelse, h_{min} (mm)	110	120	140	161	218	266	304	340
Direkte Træk- Regningsmæssig Aksial Bæreevne N_{Rd} kN*								
4.6 stål	7,5	11,5	17,0	31,5	49,0	70,5	92,0	112,0
5.8 stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
8.8 stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
A4-70 rustfri stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
A4-80 rustfri stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
HCR stål	13,4	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	104,3	124,5
Tværtræk - Regningsmæssig Forskydningsbæreevne V_{Rd} kN*								
4.6 stål	4,2	7,2	10,2	18,6	29,3	42,5	55,1	67,1
5.8 stål	7,2	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4	92,0	112,0
8.8 stål	12,0	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
A4-70 rustfri stål	8,3	12,8	19,2	35,3	55,1	79,5	103,2	125,6
A4-80 rustfri stål	11,3	17,3	25,6	47,4	73,7	106,0	138,3	168,4
HCR stål	10,4	16,0	24,0	44,0	68,8	99,2	128,8	156,8

* Regningsmæssige bæreevner gælder for et enkelt anker i tørt/vådt borhul beton C20/25 uden indflydelse af kant- og/eller indbyrdes afstand.
 $\Psi_{Re,N} = 1$ (Normal armering i henhold til TR029 5.2.2.3 - 5.2i & 5.2.2.4 - 5.3d).

Regningsmæssige bæreevner i revnet beton C20/25 for ESI Xtreme Pro								
Dimension på gevindstang (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Effektiv Forankringsdybde, h_{ef} (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Borediameter (mm)	10	12	14	18	24	28	32	35
Maximum tilspændings moment, T_{max} (Nm)	10	20	40	80	120	160	180	200
Minimum Materiale Tykkelse, h_{min} (mm)	110	120	140	161	218	266	304	340
Direkte Træk- Regningsmæssig Aksial Bæreevne N_{Rd} kN*								
4.6 stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
5.8 stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
8.8 stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
A4-70 rustfri stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
A4-80 rustfri stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
HCR stål	5,4	7,9	12,7	19,2	32,6	48,4	73,5	88,7
Tværtræk - Regningsmæssig Forskydningsbæreevne V_{Rd} kN*								
4.6 stål	4,2	7,2	10,2	18,6	29,3	42,5	55,1	67,1
5.8 stål	7,2	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4	92,0	112,0
8.8 stål	9,7	18,4	27,0	46,1	78,3	112,8	147,2	179,2
A4-70 rustfri stål	8,3	12,8	19,2	35,3	55,1	79,5	103,2	125,6
A4-80 rustfri stål	9,7	17,3	24,1	46,1	73,7	106,0	138,4	168,4
HCR stål	9,7	16,0	24,0	44,0	68,8	99,2	128,8	156,8

* Regningsmæssige bæreevner gælder for et enkelt anker i tørt/vådt borhul beton C20/25 uden indflydelse af kant- og/eller indbyrdes afstand.
 $\Psi_{Re,N} = 1$ (Normal armering i henhold til TR029 5.2.2.3 - 5.2i & 5.2.2.4 - 5.3d).

Post installeret armering med ESI Xtreme Pro. Design i henhold til EN 1992-1-1 (EC 2).

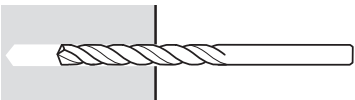



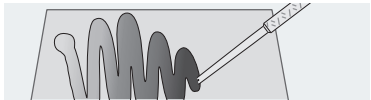
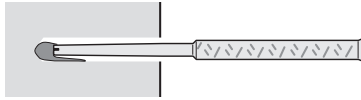
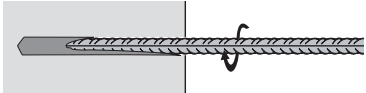
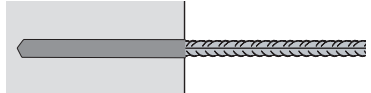
ESI Xtreme Pro er CE mærket i henhold til EOTA TR023 for armering $\varnothing 8$ til $\varnothing 32$ og kan derfor dimensioneres i henhold til Eurocode 1992-1-1 som støbte forbindelser. Vedrørende detaljer for dæklag, forankringsstyrke, korrosion og indbyrdes afstand skal krav i EC 2 overholdes.

Forankringslængder for lige armering ($f_y, k = 500 \text{ N/mm}^2$) indlimet med ESI Xtreme Pro i beton C 25/30 i henhold til ETA & EN 1992-1-1 under "gode" forankringsforhold.

Armerings diameter d_s (mm)	Bor diameter * d_{cut} (mm)	Spændingsareal A_s (mm ²)	Regningsmæssig flydespænding f /stål (kN)	Forankringslængde 1) for fuld udnyttelse af stålets regningsmæssige flydespænding	
				$\alpha_2 = 1,0$	Forbrug $\alpha_2 = 1,0$
				(mm)	(ml)
8	12	50,3	21,9	378	29
10	14	78,5	34,1	473	43
12	16	113,1	49,2	567	60
14	18	153,9	66,9	662	80
16	20	201,1	87,4	756	103
20	25	314,2	136,6	945	200
22	28	380,1	165,3	1040	294
24	32	452,4	196,7	1134	479
25	32	490,9	213,4	1181	444

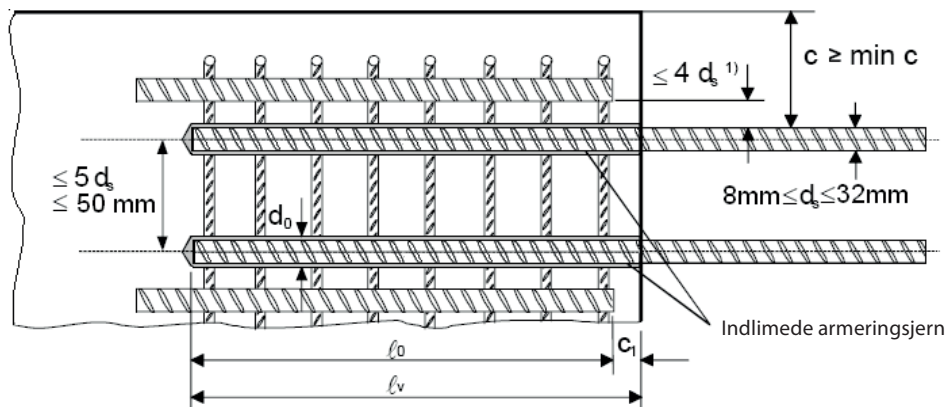
1) $\alpha_1 = \alpha_3 = \alpha_4 = \alpha_5 = \alpha_6 = 1,0$, $\gamma_{m,s} = 1,15$ og $\gamma_{m,c} = 1,5$ i henhold til EN 1992-1-1.
* Tilladt boremetode: Hammerbor og boring med trykluftbor.

SÅDAN GØR DU:

- 1]  Bor et hul
- 2]  Blæs 4 gang med trykluft
- 3]  Børst 4 gange
- 4]  Blæs 4 gang med trykluft
- 5]  10-15 cm
- 6] 
- 7] 
- 8] 

Minimum dæklag for: min C (afhængig af boremetode)

Bore metode	Uden borstander (hjælpemidler)
min c Hammerbor	$40 \text{ mm} + 0,06 l_v \geq 2 d_s$
min c Boring med trykluft	$60 \text{ mm} + 0,08 l_v$



Expandet Injektionsmasser ESI Xtreme Pro & EVL Xtreme Pro forankring af armering i beton C20/25 beregnet som anker i henhold til ETAG 001, TR029.

De nedenfor angivne regningsmæssige bæreevne tager ikke hensyn til kant afstande eller indbyrdes afstand. Armeringsjernet betragtes som anker og tager ikke hensyn til eventuelle krav i EC2 for indstøbt armering.

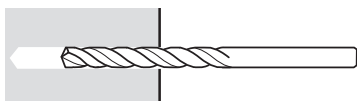
I tilfælde hvor der ønskes dimensionering i henhold til EC2 for indstøbt armering (post-installeret) henvises til side 84, der bygger på ETA for armeringsjern i henhold til EOTA TR023 med ESI Xtreme Pro.

Bæreevne								
Regningsmæssige bæreevne for armeringsjern (sat som anker) i beton C 20/25 i kN								
h _i	h _{nom}	Armeringsjernet diameter (mm)						
Bor-dybde mm	Sætte-dybde mm	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
		Bor diameter (mm) hammerbor eller trykluft						
		12	14	16	20	25	32	40
100	100	14,0	20,9	25,1	28,0	28,0	28,0	
120	120	16,8	25,1	30,2	36,9	36,9	36,9	
140	140	19,5	29,3	35,2	46,5	46,5	46,5	46,5
160	160	20,0	30,7	40,2	53,6	56,8	56,8	56,8
180	180			44,3	52,7	67,8	67,8	67,8
200	200					79,4	79,4	79,4
220	220					91,5	91,5	91,5
240	240					100,5	104,3	104,3
256	256					107,2	114,9	114,9
265	265					111,0	121,0	121,0
280	280					117,3	131,4	131,4
310	310					123,6	147,2	147,2
320	320						151,9	151,9
400	400						189,9	189,9
450	450						192,9	213,6
480	480							277,9
640	640							303,8

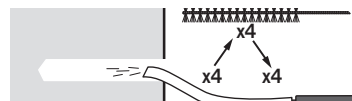
Forbrug pr. hul (ml)								
h _i	h _{nom}	Armeringsjernet diameter (mm)						
Bor-dybde mm	Sætte-dybde mm	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
		Bor diameter (mm) hammerbor eller trykluft						
		12	14	16	20	25	32	40
100	100	9,1	10,8	12,6	16,3	24,8	43,6	60,5
120	120	10,9	13,0	15,1	19,6	29,8	52,3	72,6
140	140	12,7	15,2	17,6	22,9	34,8	61,0	84,7
160	160	14,5	17,3	20,1	26,1	39,7	69,8	96,8
180	180			22,7	29,4	44,7	78,5	109,0
200	200					49,7	87,2	121,1
220	220					54,6	95,9	133,2
240	240					59,6	104,6	145,3
265	265					65,8	115,5	160,4
280	280					69,5	122,1	169,5
310	310					77,0	135,2	187,6
320	320						139,5	193,7
400	400						174,4	242,1
450	450						196,2	272,4
480	480							290,5
640	640							387,4

1) Regningsmæssig aksial bæreevne gælder for et enkelt anker uden indflydelse for kant afstand og/eller indbyrdes afstand:
Kantafstand ≥ 1,5 x h_{nom} · Indbyrdes afstand ≥ 3 x h_{nom}.

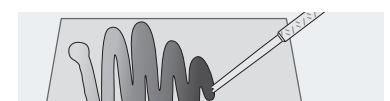
SÅDAN GØR DU:



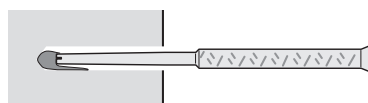
1] Der kan anvendes hammerbor eller trykluft boring. Bor et hul i korrekt diameter og dybde



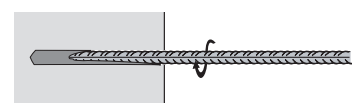
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



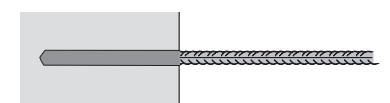
3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektionsmasse ud før brug for korrekt blandingsforhold



4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde



5] Pres armeringsjernet ind med en drejende bevægelse til korrekt sættedybde (anvend eventuel sættedybde-markering på armeringsjern). Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden - se patronen eller skemaet



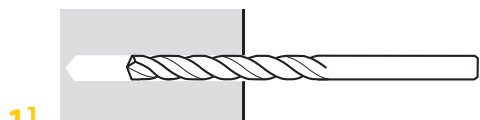
6] Montagen er færdig

Expandet ESI Xtreme Pro og EVL Xtreme Pro i massiv murværk og hulsten

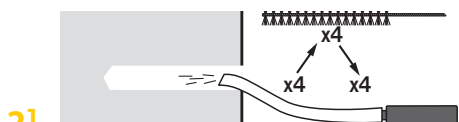


Massiv mursten, porebeton (gasbeton), Letbeton (LAC) og Kalksandsten

SÅDAN GØR DU:



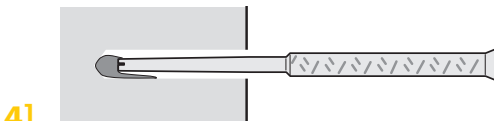
1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde



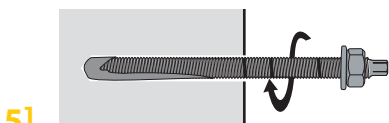
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektions-masse ud før brug for korrekt blandings-forhold



4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde



5] Pres gevindstangen ind med en drejende bevægelse til specificeret sættedybde. Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!

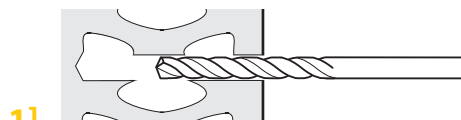


6] Efter endt hærdetid kan montagen belastes

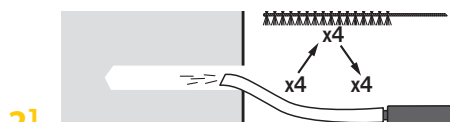


Hulsten

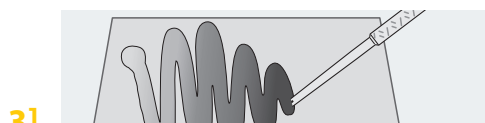
SÅDAN GØR DU:



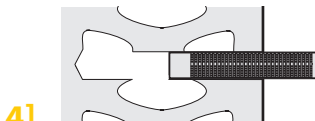
1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde



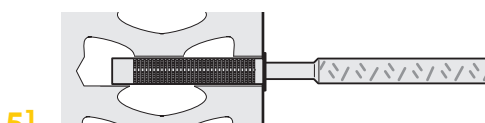
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



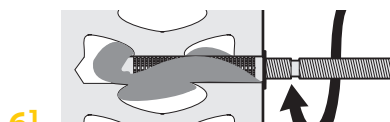
3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektions-masse ud før brug for korrekt blandings-forhold



4] Sæt sihylsen ind i hulstenen



5] Injicer Injektionsmasse fra bunden af sihylsen



6] Indfør gevindstangen med en drejende bevægelse
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!



7] Efter endt hærdetid kan montagen belastes

Installations detaljer og regningsmæssige bæreevner i murværk iht. ETA ved normal temperatur (24/40)



ESI & EVL Xtreme Pro i Massiv teglsten (Mz-DF) - boring med & uden slag¹⁾

GEVINDSTANG ³⁾ (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM ²)	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK ²⁾ (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	-	10	80	240 x 115 x 55	20	1,80 (2,65)	2,00 (2,94)
M10	-	12	90			2,20 (3,24)	2,00 (2,94)
M12	-	14	100			2,40 (3,53)	2,00 (2,94)
M16	-	18	100			2,40 (3,53)	3,20 (4,71)

¹⁾ Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

²⁾ Værdier i parentes () er med γ_m 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

³⁾ Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

ESI & EVL Xtreme Pro i Kalksandsten KS-NF - boring med & uden slag¹⁾

GEVINDSTANG ³⁾ (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM ²)	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK ²⁾ (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	-	10	80	240 x 115 x 71	20	2,40 (3,53)	1,60 (2,35)
M10	-	12	90			2,40 (3,53)	1,80 (2,65)
M12	-	14	100			2,40 (3,53)	1,60 (2,35)
M16	-	18	100			2,00 (2,94)	1,60 (2,35)

¹⁾ Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

²⁾ Værdier i parentes () er med γ_m 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

³⁾ Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

ESI & EVL Xtreme Pro i Leca - boring uden slag¹⁾

GEVINDSTANG ³⁾ (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM ²)	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK ²⁾ (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	-	10	80	300 x 123 x 248	2	1,20 (1,76)	1,20 (1,76)
M10	-	12	90			1,40 (2,06)	1,40 (2,06)
M12	-	14	100			1,20 (1,76)	1,40 (2,06)
M16	-	18	100			1,20 (1,76)	1,40 (2,06)

¹⁾ Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

²⁾ Værdier i parentes () er med γ_m 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

³⁾ Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

ESI & EVL Xtreme Pro i Hulsten (Doppio Uni) - boring uden slag¹⁾

GEVINDSTANG ³⁾ (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM ²)	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK ²⁾ (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	250 x 120 x 120	16	0,30 (0,44)	0,60 (0,88)
M10	16 x 85	16	90			0,30 (0,44)	0,60 (0,88)
M12	20 x 85	20	90			0,30 (0,44)	0,60 (0,88)
M16	20 x 85	20	90			0,30 (0,44)	0,60 (0,88)

¹⁾ Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

²⁾ Værdier i parentes () er med γ_m 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

³⁾ Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

Installations detaljer og regningsmæssige bæreevner i murværk iht. ETA ved normal temperatur (24/40)



ESI & EVL Xtreme Pro i Hulsten Calibric R+ - boring uden slag¹⁾

GEVINDSTANG ³⁾ (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM ²)	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK ²⁾ (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	500 x 200 x 314	12	0,48 (0,71)	2,20 (3,24)
M8	16 x 130	16	135			0,60 (0,88)	2,20 (3,24)
M10	16 x 85	16	90			0,48 (0,71)	2,20 (3,24)
M10	16 x 130	16	135			0,60 (0,88)	2,20 (3,24)
M12	20 x 85	20	90			0,48 (0,71)	3,40 (5,00)
M16	20 x 85	20	90			0,48 (0,71)	3,40 (5,00)

¹⁾ Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

²⁾ Værdier i parentes () er med ym 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

³⁾ Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

ESI & EVL Xtreme Pro i hulsten (BGV Thermo) - boring uden slag¹⁾

GEVINDSTANG ³⁾ (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM ²)	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK ²⁾ (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	500 x 200 x 314	10	0,36 (0,53)	1,40 (2,06)
M8	16 x 130	16	135			0,80 (1,18)	1,60 (2,35)
M10	16 x 85	16	90			0,36 (0,53)	1,40 (2,06)
M10	16 x 130	16	135			0,80 (1,18)	1,60 (2,35)
M12	20 x 85	20	90			0,36 (0,53)	1,60 (2,35)
M16	20 x 85	20	90			0,36 (0,53)	1,60 (2,35)

¹⁾ Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

²⁾ Værdier i parentes () er med ym 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

³⁾ Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

ESI & EVL Xtreme Pro i beton hulsten (Bloc B40) - boring uden slag¹⁾

GEVINDSTANG ³⁾ (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM ²)	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK ²⁾ (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	494 x 200 x 190	4	0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M8	16 x 130	16	135			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M10	16 x 85	16	90			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M10	16 x 130	16	135			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M12	20 x 85	20	90			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)
M16	20 x 85	20	90			0,48 (0,71)	1,20 (1,76)

¹⁾ Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

²⁾ Værdier i parentes () er med ym 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

³⁾ Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70

ESI & EVL Xtreme Pro i hulsten (Kalksandsten KS L-3DF) - boring uden slag¹⁾

GEVINDSTANG ³⁾ (MM)	SIHYLSE (MM)	BOR DIAMETER (MM)	BOR/ SÆTTEDYBDE I STEN (MM)	STEN STØRRELSE (L x B x H) (MM)	MIN. TRYK STYRKE (N/MM ²)	REGNINGS- MÆSSIG BÆREEVNE, DIREKTETRÆK ²⁾ (kN)	REGNINGS- MÆSSIGE FORSKYDNING BÆREEVNE (kN)
M8	16 x 85	16	90	240 x 175 x 113	14	1,00 (1,47)	2,40 (3,53)
M8	16 x 130	16	135			1,00 (1,47)	2,40 (3,53)
M10	16 x 85	16	90			1,00 (1,47)	2,40 (3,53)
M10	16 x 130	16	135			1,00 (1,47)	2,40 (3,53)
M12	20 x 85	20	90			2,60 (3,82)	2,40 (3,53)
M16	20 x 85	20	90			2,60 (3,82)	2,40 (3,53)

¹⁾ Regningsmæssig bæreevne uden kant og/ eller indbyrdes afstand. For flere detaljer og kombinationer se ETA

²⁾ Værdier i parentes () er med ym 1,7 iht. Dansk Nationalt Anneks

³⁾ Gevindstang: El-galv. og varmgalvaniseret min: ≥ 5.6 stål. Syrefast A4: ≥ klasse 70