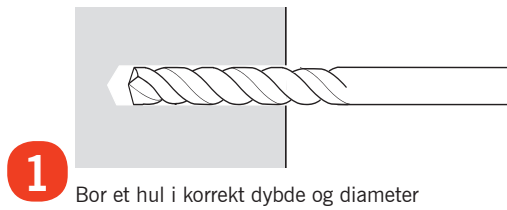
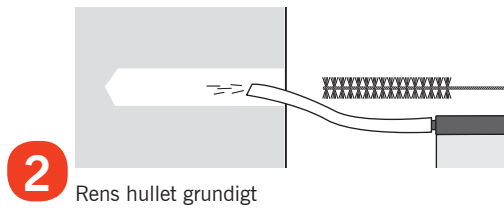


**GEVINDHYLSE TIL INJEKTIONSMASSE**

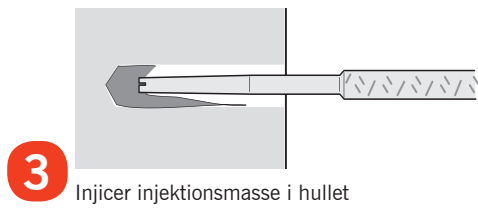
Sådan gør du:



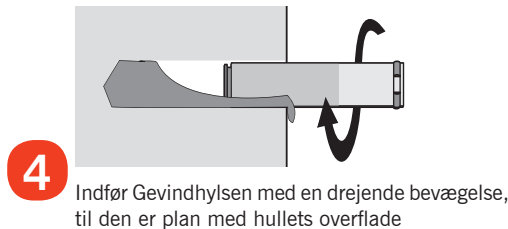
**1** Bor et hul i korrekt dybde og diameter



**2** Rens hullet grundigt



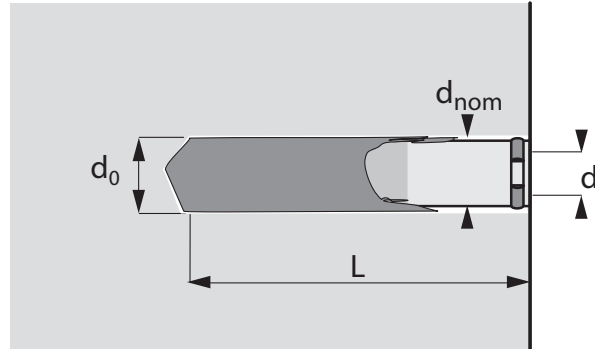
**3** Injicer injektionsmasse i hullet



**4** Indfør Gevindhylsen med en drejende bevægelse, til den er plan med hullets overflade



**5** Montagen af Gevindhylsen er færdig



Type	Dimensioner			Montage	Bæreevne
	d	L	d <sub>nom</sub>	d <sub>0</sub>	N <sub>Rd</sub>
Expandet Gevindhylse til injektionsmasse	Bolt-diameter mm	Anker-længde mm	Udvendig anker-diameter mm	Bor-diameter mm	<b>Direkte træk</b> Regningsmæssig aksial bæreevne kN*
6 x 48	M 6	48	8	10	3,50
8 x 80	M 8	80	12	14	5,00
10 x 80	M10	80	14	16	8,00
12 x 80	M12	80	16	18	8,00

\* Regningsmæssig aksial bæreevne gælder for et enkelt anker i beton  $\geq C20/25$  (B20) som ikke er påvirket af kant og/eller indbyrdes afstand.

Partialkoefficient for materiale ( $\gamma_m$ ) er indeholdt i de angivne regningsmæssige bæreevner. Partialkoefficient for laster ( $\gamma_f$ ) skal påføres i henhold til gældende norm.

**Vigtigt:** Læs Expandets "Principper for Fastgørelse" for generel information om befæstigelse, samt oplysninger om ansvarsbegrænsning. (Kan downloades på [www.expandet.dk](http://www.expandet.dk))

**Fordele:**

- Vægplan montage.
- Kan anvendes med alle metriske gevind.
- Mulighed for demontering uden at ankeret løsnes.
- Kan anvendes sammen med Sihylse.

TABEL FOR HÆRDETIDER:		
Temperatur	Forarbejdningstid*	Hærdetid
> -5- 0°C	*	24 timer
> 0- 5°C	18 minutter	180 minutter
6- 10°C	11 minutter	65 minutter
11-15°C	7 minutter	50 minutter
16-20°C	5 minutter	40 minutter
21-25°C	4 minutter	32 minutter
26-30°C	3 minutter	27 minutter
31-35°C	2 minutter	23 minutter

\* Patronen skal minimum have en temperatur på +5°C

**NB** Overhold altid hærdetiderne for Injektionsmassen. Læs mere på ark 316 Styrenfri Injektionsmasse